

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201306 10
GTIN	4045197862952
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

## Technický opis

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tvar stopky	HB
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	72 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Ø vôle $D_1$	9,8 mm
Počet zubov Z	2
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	32 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

