

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201308 2,5
GTIN	4045197863218
Trieda položky	11X

## Popis

**Prevedenie:**Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Upozornenie:****Nástupnícky produkt pre č. 201630 a 201522.**

## Technický opis

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	15 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán $D_c$	2,5 mm
Tvar stopky	HA
Ø vôle $D_1$	2,3 mm
Celková dĺžka $L$	57 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Počet zubov $Z$	2
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,1 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	podmienene vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch

vhodný