

HOLEX**Deliaci kotúč EXTRA SCHMAL, Ø kotúčov: 125mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	563550 125
GTIN	4045197593191
Trieda položky	52M

Popis**Prevedenie:**

- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie rezných kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho rezného výkonu a životnosti.**
- **Tenké rezné kotúče (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) sú obzvlášť vhodné na rýchle rezy bez škrabancov s nízkym tepelným namáhaním. Pri starších uhlových brúskach je dôležité presné upnutie. Rezné kotúče od hrúbky kotúča 2,0 mm majú zvýšenú bočnú stabilitu, tuhosť a životnosť.**
- **Tvary: Rovné rezné kotúče (tvar 41) alebo zalomené (tvar 42).**

Nízka hrúbka kotúča pre rýchle rezanie bez námahy.

Použitie:

Na voľné rezanie na elektrických a stlačených vzduchových uhlových brúskach s maximálnou reznou rýchlosťou 80 m/s v_c.

Špecifikácia:

A60P-BF.

Upozornenie:

Hrúbka kotúča by mala predstavovať minimálne 20 % hrúbky materiálu, ktorý sa bude rozrezávať. Používajte rezné kotúče INOX so zníženou reznou rýchlosťou.

Technický opis

maximálne otáčky	12200 min ⁻¹
Tvar	41
Popis tvaru	rovný
Ø otvora	22,23 mm
Šírka kotúča	1 mm
Špecifikácia	A60P-BF
Ø kotúčov	125 mm
pre hrúbky materiálu	3 - 5 mm
Skratka pre brúsivo	A
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
odporúčaný uhol nábehu	90 Stupeň
optimalizované pre materiál	INOX
Pohonný stroj	Uhlová brúska
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Deliaci kotúč

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	podmienene vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		

CuZn	podmienene vhodný
Plast, sklolaminát	podmienene vhodný
suché	vhodný