

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201308 10
GTIN	4045197863379
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Upozornenie:****Nástupnícky produkt pre č. 201630 a 201522.****Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	32 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tvar stopky	HB
Počet zubov Z	2
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	9,8 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm

Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch

vhodný