

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201308 16
GTIN	4045197863447
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Upozornenie:**Nástupnícky produkt pre č. 201630 a 201522.**

Technický opis

Počet zubov Z	2
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle D_1	15,7 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	44 mm
Ø rezných hrán D_c	16 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tvar stopky	HB
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka britov L_c	32 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Ø stopky D_s	16 mm

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	podmienene vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch

vhodný