

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201308 20
GTIN	4045197863461
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Upozornenie:**Nástupnícky produkt pre č. 201630 a 201522.**

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L_c	38 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	54 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Ø vôle D_1	19,7 mm
Tvar stopky	HB
Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Počet zubov Z	2
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	20 mm

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch

vhodný