

**Garant****TK mini fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202264 2      |
| GTIN             | 4045197864376 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**.**Ušetríte si náklady na prebrusovanie:**

Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Technický opis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Dĺžka britov $L_c$  | 4 mm                             |
| Ø rezných hrán $D_c$  | 2 mm                             |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm                             |
| Počet zubov Z   | 3                                |
| Celková dĺžka L   | 45 mm                            |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                   | 0,1 mm                           |
| Stopka  | HB s h6                          |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>        | 0,011 mm                         |
| Smer podávania  | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Tvar stopky   | HB                               |
| Tolerancia menovitého Ø   | e8                               |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm                          |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Uhol sklonu zubov                 | 45 Stupeň                              |
| Rohový uhol úkosu                 | 45 Stupeň                              |
| Povrchová úprava                  | AlCrN                                  |
| Rezný materiál                    | VHM                                    |
| Norma                             | Výrobná norma                          |
| Typ                               | N                                      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                                    |
| Farebný krúžok                    | bez                                    |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                           |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 280   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 200   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 60    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 50    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 90    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |       |         |
| suché                         | podmienene vhodný |       |         |
| vzduch                        | vhodný            |       |         |

