

**TK mini fréza, bez povlaku, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202266 10     |
| GTIN             | 4045197864871 |
| Trieda položky   | 12X           |

**Popis****Prevedenie:**Stopka v súlade s **DIN 6535 HB**.**Ušetríte si náklady na prebrusovanie:**

Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Dĺžka britov $L_c$   | 13 mm                            |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm                          |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$                              | e8                               |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$        | 0,09 mm                          |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                                       | 10 mm                            |
| $\varnothing$ rezných hrán $D_c$                                 | 10 mm                            |
| Celková dĺžka L  | 55 mm                            |
| Stopka   | HB s h6                          |
| Počet zubov Z  | 3                                |
| Tvar stopky  | HB                               |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Uhol sklonu zubov  | 45 Stupeň                        |
| Rohový uhol úkosu  | 90 Stupeň                        |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Povrchová úprava                  | bez povlaku                            |
| Rezný materiál                    | VHM                                    |
| Norma                             | Výrobná norma                          |
| Typ                               | N                                      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                                    |
| Farebný krúžok                    | bez                                    |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                           |

### Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliníkové plasty             | podmienene vhodný | 170   | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný            | 140   | N       |
| Hliník > 10 % si             | vhodný            | 100   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 45    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 40    | M       |
| GG(G)                        | podmienene vhodný | 55    | K       |
| Uni                          | podmienene vhodný |       |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne              | vhodný            |       |         |
| suché                        | podmienene vhodný |       |         |
| vzduch                       | vhodný            |       |         |