

Garant**TK NC strojný výstružník konfigurovateľný, TiAlN, Menovité -Ø DC: 1,1 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164344 1,1
GTIN	4045197867049
Trieda položky	10N

Popis**Prevedenie:**

NC-kompatibilné prevedenie DIN 8093-2 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných sklúčovadlách alebo vysoko presných sklúčovadlách. Takto sa dosiahne najvyššia presnosť obvodovej hádzavosti a bezpečnosť procesu.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní pri použití výstružníkov GARANT HPC už nie je potrebné. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

Použitie:

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Orezávanie je možné použiť aj na slepé otvory.

Upozornenie:

Pre lícovanie H7 pozri č. 164340 a 164341.

Zmenené konštrukčné rozmery v dôsledku zmeny normy DIN 8093-2.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	9 mm
Celková dĺžka L	50 mm
Rozsah Ø	1,07 - 1,18 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D_c	1,1 mm
Počet rezných hrán Z	3

Dĺžka výčnelku L ₁	19 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,05 - 0,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 8093
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	25	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	12	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	10	S
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	25	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

