

Garant**Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 27,7mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116620 27,7 |
| GTIN | 4045197033949 |
| Trieda položky | 11C |

Popis

Prevedenie:

Silné jadro. Robustný špirálový vrták s lepším vedením v otvore

Výhoda:

Vhodné najmä **na vyvrtávanie** nepravidelných otvorov. Nesúosé otvory možno vyrovnať.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornenie:**Upozornenie:**

Dodržiavajte príslušný predvrtaný Ø (pozri tabuľku).

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 128,5 mm |
| Morse kužeľ (MK) Veľkosť | 3 |
| Celková dĺžka L | 291 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Norma | DIN 343 |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 170 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,26 mm/ot, |
| Menovité -Ø D_c | 27,7 mm |

| | |
|--|-----------------|
| Minimálny priemer predvrtania D_{\min} | 19,3 mm |
| Uhol špičky | 120 Stupeň |
| Stopka | Morse kužel |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 45 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | podmienene vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 12 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 25 | K |
| mokrý maximum | vhodný | | |