

Garant**Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 22mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116620 22
GTIN	4045197033833
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro. Robustný špirálový vrták s lepším vedením v otvore

Výhoda:

Vhodné najmä **na vyvrtávanie** nepravidelných otvorov. Nesúosé otvory možno vyrovnať.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornenie:**Upozornenie:**

Dodržiavajte príslušný predvrtaný Ø (pozri tabuľku).

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	117 mm
Počet rezných hrán Z	3
Norma	DIN 343
Celková dĺžka L	248 mm
Menovité -Ø D_c	22 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	150 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,22 mm/ot,

Minimálny priemer predvrtania D_{\min}	15,3 mm
Uhol špičky	120 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	12	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
mokrý maximum	vhodný		