

**Garant****Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 21,7mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	116620 21,7
GTIN	4045197033826
Trieda položky	11C

## Popis

**Prevedenie:**

Silné jadro. Robustný špirálový vrták s lepším vedením v otvore

**Výhoda:**

Vhodné najmä **na vyvrtávanie** nepravidelných otvorov. Nesúosé otvory možno vyrovnať.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornenie:****Upozornenie:**

Dodržiavajte príslušný predvrtaný Ø (pozri tabuľku).

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

## Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	h8
Počet rezných hrán Z	3
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	117,5 mm
Morse kužel' (MK) Veľkosť	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Celková dĺžka L	248 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	21,7 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	150 mm
Norma	DIN 343

Minimálny priemer predvrtania $D_{\min}$	15,3 mm
Uhol špičky	120 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
mokrý maximum	vhodný		