

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ B 6HX, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132741 M4
GTIN	4045197867087
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s lámačom triesky a **stopkou podľa DIN 1835-B**. Špeciálna geometria na **univerzálne použitie** na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja.

Špeciálna povrchová úprava TiAlN na optimálnu životnosť.

Môže sa používať s **emulziou** (podiel tuku najmenej 8 %).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Norma	Výrobná norma
Počet rezných hrán Z	3
Rezný materiál	HSS E PM
Ø závit	4 mm
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Celková dĺžka L	70 mm
Počet napínacích drážok	3
Stúpanie závitov	0,7 mm

Ø stopky D _s	6 mm
Hĺbka závitú	12 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M4
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	40	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10	M

CuZn	podmienene vhodný	35	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		