

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ C, TiAlN, M: M3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136171 M3
GTIN	4045197867483
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B.

Špeciálna geometria na **univerzálne použitie** na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť.

Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlýmenné závitníkové sklučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Ø závit	3 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Počet napínacích drážok	3
Celková dĺžka L	70 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø otvoru pod závit	2,5 mm
Norma	Výrobná norma
Stúpanie závitov	0,5 mm
Rezný materiál	HSS E PM

Hĺbka závitú	9 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M3
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 3xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	32	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	32	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	33	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9	M

CuZn	podmienene vhodný	30	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		