

**Garant****Presný kužeľový záhlbník, dlhý 90°, TiAlN, Vonkajšie Ø Dc: 10,4mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	150377 10,4
GTIN	4045197867599
Trieda položky	11M

## Popis

**Prevedenie:**

**Všetky záhlbníky s 3 reznými hranami**, radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

Presný kužeľový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C, s **dlhou valcovou stopkou**.

**Špeciálna geometria s extrémne nerovnomerným rozstupom** a zosúladenou prípravou rezných hrán.

Novovyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť.

**Použitie:**

Presný záhlbník na výrobu **presných, okrúhlych 90° záhlbov bez vibrácií**.

## Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Ø predvrtania	2,5 mm
Celková dĺžka L	107 mm
Tolerancia stopky	h9
pre skrutky so zápustnou hlavou DIN 7991	M5
Vonkajší Ø	10,4 mm
Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	2,5 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Uhol zápustného hrotu	90 Stupeň
Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	Výrobná norma
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	75	N
Hliník > 10 % si	vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	60	N
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný		
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

suché

podmienene vhodný