

**Garant****Presný kužeľový záhlbník, dlhý 90°, TiAlN, Vonkajšie Ø Dc: 20,5mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 150377 20,5   |
| GTIN             | 4045197868022 |
| Trieda položky   | 11M           |

## Popis

**Prevedenie:**

**Všetky záhlbníky s 3 reznými hranami**, radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

Presný kužeľový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C, s **dlhou valcovou stopkou**.

**Špeciálna geometria s extrémne nerovnomerným rozstupom** a zosúladenou prípravou rezných hrán.

Novovyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť.

**Použitie:**

Presný záhlbník na výrobu **presných, okrúhlych 90° záhlbov bez vibrácií**.

## Technický opis

|  |             |
|--|-------------|
| Vonkajší Ø                               | 20,5 mm     |
| najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od       | 3,5 mm      |
| pre skrutky so zápustnou hlavou DIN 7991 | M10         |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 10 mm       |
| Celková dĺžka L                          | 114 mm      |
| Ø predvrtania                            | 3,5 mm      |
| Tolerancia stopky                        | h9          |
| Počet rezných hrán Z                     | 3           |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>  | 0,22 mm/ot, |

|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| Povrchová úprava             | TiAlN                          |
| Uhol zápustného hrotu        | 90 Stupeň                      |
| Rezný materiál               | HSS                            |
| Členenie záhlbníkových rezov | nerovnaké                      |
| Norma                        | Výrobná norma                  |
| Stopka                       | Valcová stopka s h9            |
| Vnútorne chladenie           | nie                            |
| Farebný krúžok               | zelená                         |
| Druh produktu                | Stupňovitý a kuželový záhlbník |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný            | 75             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 75             | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný            | 50             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 65             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 18             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 8              | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | podmienene vhodný | 8              | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 16             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 12             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 25             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 60             | N       |
| Grafit, GRP, CFRP             | podmienene vhodný |                |         |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |

suché

podmienene vhodný