

Garant

**Presný kužeľový záhlbník s nerovnomerným delením 60°, TiAlN, Vonkajšie Ø
Dc: 16mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	150815 16
GTIN	4045197868091
Trieda položky	11M

Popis**Prevedenie:**

Precízny kužeľový záhlbník 60° s nerovnomerným sklonom.

Špeciálna geometria s extrémne nerovnomerným delením a koordinovanou prípravou reznej hrany. Radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu. Novo vyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť.

Výhoda:

Mimoriadne hladký chod počas celého procesu spúšťania. Chod bez chvenia pre dokonalé výsledky s **optimálnou životnosťou nástroja.**

Použitie:

Presný záhlbník na vytváranie **presných, okrúhlych 60° záhlbov.**

Technický opis

Vonkajší Ø	16 mm
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	4 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	63 mm
Počet rezných hrán Z	3
Posuv f v oceli < 500 N/mm ²	0,18 mm/ot,
Povrchová úprava	TiAlN
Uhol zápusťného hrotu	60 Stupeň

Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 334
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	75	N
Hliník > 10 % si	vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	16	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	60	N
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný		
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

