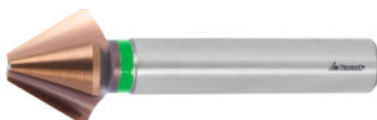


**Garant**

**Presný kužeľový záhlbník s nerovnomerným delením 60°, TiAlN, Vonkajšie Ø  
Dc: 20mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	150815 20
GTIN	4045197868107
Trieda položky	11M

**Popis****Prevedenie:**

**Precízny kužeľový záhlbník 60° s nerovnomerným sklonom.**

**Špeciálna geometria s extrémne nerovnomerným delením** a koordinovanou prípravou reznej hrany. Radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu. Novo vyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť.

**Výhoda:**

Mimoriadne hladký chod počas celého procesu spúšťania. Chod bez chvenia pre dokonalé výsledky s **optimálnou životnosťou nástroja**.

**Použitie:**

Presný záhlbník na vytváranie **presných, okrúhlych 60° záhlbov**.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Vonkajší Ø	20 mm
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	5 mm
Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	3
Celková dĺžka L	67 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Uhol zápusťného hrotu	60 Stupeň

Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 334
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	75	N
Hliník > 10 % si	vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	60	N
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný		
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

