

**Garant****Základní prvek HiPer-Drill, 10×D, Ø DC: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 231617 25     |
| GTIN             | 4045197869067 |
| Trieda položky   | 21S           |

**Popis****Prevedenie:**

- **Najvyššie rýchlosti posuvu a maximálny výkon vďaka optimálne zosúladeným geometriám a materiálom.**
- **Presné umiestnenie reznej vložky cez prizmatické lôžko doštičky a bezpečné upnutie vďaka centrálnemu otvoru.**
- **Vysoká presnosť obvodového hádzania v zmontovanom stave.**
- **Podpera stopky pre optimálnu stabilitu pri používaní.**

Leštené drážky na odvod triesok.

**Použitie:**

Stacionárne a rotačné použitie. Pre otvory do presnosti IT9.

**Upozornenie:**

Pre optimálne obvodové hádzanie upnite do hydraulického skľučovadla (napríklad č. 302026 veľ. 20).

Kvôli optimálnej stabilite upínajte vždy vrták čo najkratšie.

Ďalšie rozmery do Ø 50,99 mm sú k dispozícii na vyžiadanie.

Upínacia skrutka sa musí vymeniť pri každej piatej výmene reznej vložky.

Znížte hodnoty posuvu  $f$  o 10 % a hodnoty  $v_c$  o 30 %.

Na procesne bezpečné používanie vrtáka je potrebný predchádzajúci pilotný otvor 1,5×D s vrtákom 231600 s rovnakou veľkosťou a typom reznej vložky. **Stanovením pilotného otvoru sa zvyšuje spoľahlivosť procesu.**

**Technický opis**

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Úžitková dĺžka $L_1$ | 260 mm        |
| Ø rozsah $D_c$       | 25 - 25,99 mm |
| Dĺžka stopky $L_s$   | 60 mm         |

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| Upínacia skrutka        | 231999 15IP (5,0 Nm)             |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 32 mm                            |
| Séria                   | HiPer Drill                      |
| Počet rezných hrán Z    | 2                                |
| Celková dĺžka L         | 357 mm                           |
| Prevedenie              | 10xD                             |
| Stopka                  | ISO 9766                         |
| Použite vrtáka          | podmienené priečne vrtanie       |
| Použite vrtáka          | podmienené vrtanie vo zväzku     |
| Použite vrtáka          | podmienečne strediacie vrtanie   |
| Použite vrtáka          | podmienené strediacie vrtanie    |
| Vnútorne chladenie      | áno                              |
| Druh produktu           | Vrták s vymeniteľnými doštičkami |

## Príslušenstvo

|   |             |
|---|-------------|
| Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený<br>uťahovací moment 5,0 | 211750 5,0  |
| Skrutka Torx Plus® Pohon 15IP   | 231999 15IP |
| Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus®<br>15IP | 674252 15IP |