

**Garant****Špirálový vrták dlhý HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116065 3
GTIN	4045197270474
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Profilové brúsenie. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Povrch lesklý. So zahrotením tvaru C od 2 mm.

**Výhoda:**

Na vrtanie s vrtacími puždami alebo **v zapustených miestach.**

Na vysokopevnostné, ušľachtilé ocele, **tiež TOOLOX.**

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	66 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	3 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Norma	DIN 340
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	61,5 mm

Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Uhol sklonu zubov	35-40 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
TOOLOX 33	vhodný	8	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		