

**Garant****Vrták na hlboké otvory HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 6,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116063 6,8
GTIN	4045197871329
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Značne **vystužené jadro** bez zvýšenia jadra.

Presné vybrúsenie hrotu.

So **špeciálne tvarovanými drážkami**. Výhodné pre hlboké otvory do 10×D a materiály s kritickou tvorbou triesok.

S **povrchovou úpravou TiAlN** pre dlhú životnosť.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112120, 112140 a 112170 **suhlom hrotu 142°** na zvýšenú bezpečnosť

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Norma	DIN 340
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	91,8 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	102 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	156 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6,8 mm

Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E
Typ	FS
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	87	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	31	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	6	S
GG(G)	vhodný	31	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		