

**Garant****Špirálový vrták dlhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 1,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116000 1,2
GTIN	4045197025142
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Od 2,4 mm vaporizovaný. Mimoriadne vhodné pre hlboko umiestnené otvory (pri hlbokých otvoroch viacnásobné vyprázdnenie triesok).

So zahrotením tvar A od veľkosti 4 mm.

**Výhoda:**

Špeciálne vhodné pre **hlboko ležiace** otvory. (Pri použití vrtákov na hlboké otvory nie sú potrebné malé posuvy a časté vyprázdňovanie triesok).

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Vhodné NC návrťový vrták č. 112103, 112110 a 112160 so **120° vrcholovým uhlom** pre zvýšenú bezpečnosť procesu.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	1,2 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	41 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	1,2 mm
Celková dĺžka L	65 mm
Norma	DIN 340

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	39,2 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	64	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	52	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		