

**Garant****Špirálový vrták dlhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116000 1,5
GTIN	4045197025173
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Od 2,4 mm vaporizovaný. Mimoriadne vhodné pre hlboko umiestnené otvory (pri hlbokých otvoroch viacnásobné vyprázdnenie triesok).

So zahrotením tvar A od veľkosti 4 mm.

**Výhoda:**

Špeciálne vhodné pre **hlboko ležiace** otvory. (Pri použití vrtákov na hlboké otvory nie sú potrebné malé posuvy a časté vyprázdňovanie triesok).

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Vhodné NC návrťový vrták č. 112103, 112110 a 112160 so **120° vrcholovým uhlom** pre zvýšenú bezpečnosť procesu.

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	45 mm
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	1,5 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/ot,
Počet rezných hrán $Z$	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h8
$\varnothing$ stopky $D_s$	1,5 mm
Celková dĺžka $L$	70 mm
Norma	DIN 340

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	42,8 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	64	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	52	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		