

**Fibrový kotúč Cubitron™ II (CER) 987C, Ø 115 mm, Zrnitost: 80****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	566481 80
GTIN	30051141276497
Trieda položky	53F

Popis**Prevedenie:**

Presne formované **vysoko výkonné brúsne zrna** v 3M™ produktoch pozostáva z výrazných keramických trojuholníkov, ktoré sú usporiadané v optimálnom zarovnaní na brúsnom podklade. **Výrazne zvýšený výkon úberu** s veľmi dlhou životnosťou a rovnomernou povrchovou úpravou. **Vulkanizované vlákno extrémne odolné voči roztrhnutiu, ale veľmi pružné.** Otvor 22,23 mm a priečne drážky.

Typ hrotu Cubitron™ II. Najvyšší úber.

Dodatočne osadený pomocný brúsny prostriedok sa stará o chladné brúsenie bez nábehových farieb a znižuje zanášanie na mazacích materiáloch.

Použitie:

Na uhlové brúsky s maximálnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s s brúsnymi kotúčmi č. 566690/566692. Rezné brúsne zrna umožňuje **príjemnú ergonomickú prácu** s nízkym prítlakom. Vďaka vysokému výkonu úberu sú fibrové kotúče 3M™ tiež skutočnou alternatívou k hrubovacím a vejárovitým brúsnym kotúčom.

Na obrábanie **ušľachtilej ocele, hliníka**, titánu a niklových zliatin.

Technický opis

Zrnitosť	80
Ø kotúčov	115 mm
Séria	Cubitron™II
Brusivo	Cubitron™ II
Skratka pre brúsivo	Keramika
Brúsna podložka	vulkanizované vlákno
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Atribút Názov produktu	Ø 115 mm
Ø otvora	22,23 mm
optimalizované pre materiál	INOX
optimalizované pre materiál	Hliník
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
maximálne otáčky	13300 min ⁻¹
Druh produktu	Laminátový kotúč

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
CuZn	vhodný		
suché	vhodný		

