

Garant**Špirálový vrták dlhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 1,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116000 1,8 |
| GTIN | 4045197025203 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Od 2,4 mm vaporizovaný. Mimoriadne vhodné pre hlboko umiestnené otvory (pri hlbokých otvoroch viacnásobné vyprázdnenie triesok).

So zahrotením tvar A od veľkosti 4 mm.

Výhoda:

Špeciálne vhodné pre **hlboko ležiace** otvory. (Pri použití vrtákov na hlboké otvory nie sú potrebné malé posuvy a časté vyprázdňovanie triesok).

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornenie:

Vhodné NC návrťový vrták č. 112103, 112110 a 112160 so **120° vrcholovým uhlom** pre zvýšenú bezpečnosť procesu.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 53 mm |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm/ot, |
| Menovité $\text{-}\varnothing D_c$ | 1,8 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia menovitého \varnothing | h8 |
| \varnothing stopky D_s | 1,8 mm |
| Celková dĺžka L | 80 mm |
| Norma | DIN 340 |

| | |
|---|-----------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 50,3 mm |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 64 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 52 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 40 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 25 | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |