

**Garant****Krátky vrták HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	113140 2
GTIN	4045197003263
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Mimoriadne **robustný a stabilný** vďaka **zosilnenej hrúbke jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie.  
So zahrotením tvaru S (špeciálne).

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4×D)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	12 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	2 mm
Celková dĺžka L	38 mm
Norma	DIN 1897
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	9 mm
Uhol špičky	130 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS Co 8
Typ	FS
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	87	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	6	S
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		