

**Garant****Špirálový vrták dlhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 3,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116000 3,6    |
| GTIN             | 4045197025388 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:**

Od 2,4 mm vaporizovaný. Mimoriadne vhodné pre hlboko umiestnené otvory (pri hlbokých otvoroch viacnásobné vyprázdnenie triesok).

So zahrotením tvar A od veľkosti 4 mm.

**Výhoda:**

Špeciálne vhodné pre **hlboko ležiace** otvory. (Pri použití vrtákov na hlboké otvory nie sú potrebné malé posuvy a časté vyprázdňovanie triesok).

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Vhodné NC návrťový vrták č. 112103, 112110 a 112160 so **120° vrcholovým uhlom** pre zvýšenú bezpečnosť procesu.

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 3,6 mm      |
| Počet rezných hrán Z                    | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>  | 73 mm       |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø                 | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 3,6 mm      |
| Celková dĺžka L                         | 112 mm      |
| Norma                                   | DIN 340     |

|   |                 |
|---|-----------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 67,6 mm         |
| Uhol špičky                                       | 118 Stupeň      |
| Stopka  | Valcová stopka  |
| Povrchová úprava                                  | bez povlaku     |
| Rezný materiál                                    | HSS             |
| Typ   | N               |
| Vnútorne chladenie                                | nie             |
| Farebný krúžok                                    | bez             |
| Druh produktu                                     | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty             | podmienene vhodný | 64             | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 52             | N       |
| Hliník > 10 % si             | podmienene vhodný | 40             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 25             | P       |
| GG(G)                        | podmienene vhodný | 25             | K       |
| Olej                         | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |                |         |