

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202387 3,5
GTIN	4045197875143
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysoko účinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí.

**Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.  
Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,05 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	16 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle $D_1$	3,4 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Ø rezných hrán $D_c$	3,5 mm

Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	h10
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný