

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202389 6
GTIN	4045197875310
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysoko účinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí.

Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	24 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Ø vôle D_1	5,9 mm
Dĺžka britov L_c	18 mm
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Ø stopky D_s	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný