

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202389 12 |
| GTIN | 4045197875341 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysoko účinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí.

Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Technický opis

| | |
|---|----------------------------------|
| Celková dĺžka L | 93 mm |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Posuv f _z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h10 |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,1 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Dĺžka britov L _c | 36 mm |
| Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle | 46 mm |
| Ø vôle D ₁ | 11,7 mm |
| Ø rezných hrán D _c | 12 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ² | 0,072 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Počet zubov Z | 3 |
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Séria | Master Inox |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 240 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 220 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 150 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 150 | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 115 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 80 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 100 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 85 | M |
| Uni | podmienene vhodný | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |
| suché | podmienene vhodný |
| vzduch | vhodný |