

Garant**Poháňaný nástroj radiálny zapustený, VX3, Typ: Z30-VX3-R****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|------------------|
| Číslo objednávky | 319919 Z30-VX3-R |
| GTIN | 4045197876973 |
| Trieda položky | 31W |

Popis**Prevedenie:**

Pre použitie na všetkých CNC sústruhoch **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Spojka pohonu **DIN 5480**. Upínanie nástrojov v AGW cez ER upínaciu klieštinu s vonkajšou maticou alebo rýchlovýmenným systémom VARIA VX s licenciou EWS. Externé vonkajšie chladenie cez rúru KM, vnútorné chladenie pomocou nástroja centrálné cez vreteno. Maximálne otáčky 8000 ot./min⁻¹.

Prevedenie IKD – s keramickou tesniacou súpravou, tlak do 70 barov, úplne suchý chod. Verzia IM s vnútornou upínacou maticou.

Použitie na **kotúčových revolveroch**. Pravé vyhotovenie. Prevod 1:1. Verzia s vnútorným chladením (vnútorným) max 70 bar. Zarovnanie pomocou **štandardnej lišty**.

Zapustený dizajn pre väčší priestor na obrábanie.

Výhoda:

- **Dizajn optimalizovaný pre hmotnosť a geometriu.**
- **Spôľahlivosť procesu vďaka vysokokvalitným komponentom, trvanlivosť.**
- **Prenos vysokých krútiacich momentov.**
- **100 % kontrola – každý AGW je podrobený zábehovému programu.**
- **Vnútorné chladenie: špeciálne vyvinuté a patentované tesnenie.**

Použitie:

Čo najviac krokov obrábania v jednom upnutí. Ak je nedostatok miesta (dostupné upínacie priestory) v revolverovej hlave.

Vhodné pre:

DMG Gildemeister CTX. Niektoré Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atď. s DIN 5480.

Rozsah balenia:

AGW pre upínaciu klieštinu: vrátane upínacej matice a hákového kľúča. AGW VARIA VX: vrátane kľúča.

Zvláštne príslušenstvo:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 - 319888, ER rýchlovýmenný adaptér č. 319761 - 319781, upínacia klieštinu ER č. 308941 - 309878, upínací kľúč ER č. 309680 - 309745.

Upozornenie:

- **Iné typy pohonov (napr. DIN 5482), prevody, rozmery, BMT atď. na vyžiadanie:**
www.hoffmann.ews-tools.com
- **Nástroje IK (vnútorné chladenie) bez chodu nasucho so štandardným tesnením, filtrovanie chladiacej kvapaliny < 50 µm.**
- **Odporúčanie: Verziu VARIA VX ovládajte momentovým nástrojom (max. 6 Nm).**
- **Pre ťažké frézovacie práce sa na požiadanie odporúča variant s kuželíkovým ložiskom.**

Technický opis

| | |
|------------------|------------------|
| Chladenie | externé |
| x | 70 mm |
| l ₁ | 104 mm |
| h ₁ | 68 mm |
| b ₂ | 85,5 mm |
| b ₁ | 27 mm |
| Upínač | VX3 |
| Veľkosť VDI | 30 |
| Upnutie nástroja | Varia VX3 |
| Druh produktu | Poháňaný nástroj |

Príslušenstvo

| | |
|---|-----------|
| Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 10 | 319823 10 |
| Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 20 | 319823 20 |
| Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 6 | 319823 6 |

| | |
|---|-----------|
| Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 16 | 319823 16 |
| Varia upínacia klieština VARIA VX3 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 16 | 319802 16 |
| Varia upínacia klieština VARIA VX3 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 32 | 319802 32 |
| Varia upínacia klieština VARIA VX3 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 20 | 319802 20 |
| Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 25 | 319823 25 |
| Varia upínacia klieština VARIA VX3 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 25 | 319802 25 |
| Upínač pre frézy VARIA VX3 Ø trňa d1 16 | 319835 16 |
| Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 12 | 319823 12 |
| Upínač pre frézy VARIA VX3 Ø trňa d1 27 | 319835 27 |
| Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 8 | 319823 8 |
| Upínač pre frézy VARIA VX3 Ø trňa d1 22 | 319835 22 |