

Garant**Poháňaný nástroj radiálny, VX4, Typ: 40-VX4-R****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	319923 40-VX4-R
GTIN	4045197877017
Trieda položky	31W

Popis**Prevedenie:**

Pre použitie na všetkých CNC sústruhoch **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Spojka pohonu **DIN 5480**. Upínanie nástrojov v AGW cez ER upínaciu klieštinu s vonkajšou maticou alebo rýchlovýmenným systémom VARIA VX s licenciou EWS. Externé vonkajšie chladenie cez rúru KM, vnútorné chladenie pomocou nástroja centrálne cez vreteno. Maximálne otáčky 8000 ot./min⁻¹.

Použitie na **kotúčových revolveroch**. Pravé vyhotovenie. Prevod 1:1. Verzia s vnútorným chladením (vnútorným) max 70 bar. Zarovnanie pomocou **štandardnej lišty**.

Prevedenie IKD – s keramikou tesniacou súpravou, tlak do 70 barov, úplne suchý chod. Verzia IM s vnútornou upínacou maticou.

Výhoda:

- **Dizajn optimalizovaný pre hmotnosť a geometriu.**
- **Spôľahlivosť procesu vďaka vysokokvalitným komponentom, trvanlivosť.**
- **Prenos vysokých krútiacich momentov.**
- **100 % kontrola - každý AGW je podrobený zábehovému programu.**
- **Vnútorné chladenie: špeciálne vyvinuté a patentované tesnenie.**

Použitie:

Čo najviac krokov obrábania v jednom upnutí. Ak je nedostatok miesta (dostupné upínacie priestory) v revolverovej hlave.

Vhodné pre:

DMG Gildemeister CTX. Niektoré Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atď. s DIN 5480.

Rozsah balenia:

AGW pre upínaciu klieštinu: vrátane upínacej matice a hákového kľúča. AGW VARIA VX: vrátane kľúča.

Zvláštne príslušenstvo:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 - 319888, ER rýchlovýmenný adaptér č. 319761 - 319781, upínacia klieštinu ER č. 308941 - 309878, upínací kľúč ER č. 309680 - 309745.

Upozornenie:

- **Iné typy pohonov (napr. DIN 5482), prevody, rozmery, BMT atď. na vyžiadanie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Nástroje IK (vnútorné chladenie) bez chodu nasucho so štandardným tesnením, filtrovanie chladiacej kvapaliny < 50 µm.**
- **Odporúčanie: Verziu VARIA VX ovládajte momentovým nástrojom (max. 6 Nm).**
- **Pre ťažké frézovacie práce sa na požiadanie odporúča variant s kuželíkovým ložiskom.**

Technický opis

Chladenie	externé
x	100 mm
l ₁	138 mm
h ₁	76 mm
b ₁	76,5 mm
b ₂	53 mm
Upínač	VX4
Veľkosť VDI	40
Upnutie nástroja	Varia VX4
Druh produktu	Poháňaný nástroj

Príslušenstvo

Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutia D1 25	319827 25
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutia D1 12	319827 12
Upínač pre frézy VARIA VX4 Ø trňa d1 22	319838 22
Upínač pre frézy VARIA VX4 Ø trňa d1 27	319838 27

Varia upínacia klieština VARIA VX4 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 32	319804 32
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutia D1 6	319827 6
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutia D1 16	319827 16
Varia upínacia klieština VARIA VX4 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 16	319804 16
Varia upínacia klieština VARIA VX4 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 40	319804 40
Varia upínacia klieština VARIA VX4 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 25	319804 25
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutia D1 20	319827 20
Upínač pre frézy VARIA VX4 Ø trňa d1 16	319838 16
Varia upínacia klieština VARIA VX4 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 20	319804 20
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutia D1 8	319827 8
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutia D1 10	319827 10