



Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu MFH micro, stopka Weldon, Ø D / počet čepielok Z: 10/2mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	221942 10/2
GTIN	4960664778416
Trieda položky	250

Popis

Prevedenie:

Pre mimoriadne hospodárne obrábanie vďaka vysokým rýchlostiam posuvu. Zníženie vibrácií znížením reznej sily.

Technický opis

Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229722 (6IP; 0,6Nm)
Uhol rampy α_{max}	2,25 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{max}	5,1 mm
Ø stopky D_s h6	10 mm
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	0,5 mm
Celková dĺžka L_{celk}	60 mm
Vnútorne chladenie	áno
vhodná otočná rezná platnička	LPGT 0102..
Počet rezných hrán Z	2
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	16 mm
Ø D_3	6 mm
Dĺžka výčnelku L_1	20 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm

Vřtacie cirkulárové frēzy $\varnothing D_{max}$	18 mm
Uhol nastavenia k	11 Stupeň
Prevedenie stopky	stopka Weldon
Použitie frēzy	Cirkulárna frēza
Použitie frēzy	Ramping
Použitie frēzy	Kruhové frēzovanie
Stratēgia obrábania	HPC
Druh produktu	Kopírovacia frēza