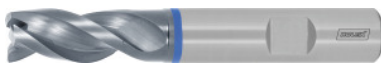


HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202378 5
GTIN	4045197879394
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Fréza HPC s **novou vyvinutým vysoko výkonným povrchom** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny obrábací výkon** v najrôznejších nerezových ocelí. Použiteľná s vysokými reznými rýchlosťami, **veľmi vhodná aj pre ocele do cca 1100 N/mm²**.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	57 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Dĺžka britov L _c	13 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	19 mm
Ø rezných hrán D _c	5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky D _s	6 mm
Ø vôle D ₁	4,8 mm
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm

Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný