


**TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 7mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202378 7
GTIN	4045197879516
Trieda položky	12X

**Popis**
**Prevedenie:**

Fréza HPC s **novou vyvinutým vysoko výkonným povrchom** pre **vynikajúcu životnosť a optimálny obrábací výkon** v najrôznejších nerezových ocelí. Použiteľná s vysokými reznými rýchlosťami, **veľmi vhodná aj pre ocele do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>**.

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	25 mm
Ø vôle $D_1$	6,7 mm
Ø rezných hrán $D_c$	7 mm
Dĺžka britov $L_c$	21 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Celková dĺžka L	63 mm

Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný