


TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202382 10
GTIN	4045197879615
Trieda položky	12X

Popis
Prevedenie:

Fréza HPC s **novou vyvinutým vysoko výkonným povrchom** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny obrábací výkon** v najrôznejších nerezových ocelí. Použiteľná s vysokými reznými rýchlosťami, **veľmi vhodná aj pre ocele do cca 1100 N/mm²**.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	80 mm
Ø vôle D_1	9,7 mm
Dĺžka britov L_c	30 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm

Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	215	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	135	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	100	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	70	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný