

Garant**Drážkovacia rezná vložka s fazetkou H7, TiN, pre šírku drážky m: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 290363 18 |
| GTIN | 4045197881502 |
| Trieda položky | 29L |

Popis**Prevedenie:**

S povrchom TiN.

Vhodné na prebrúsenie.

Použitie:

Na výrobu drážok podľa DIN 6885, DIN 138 a výrobných noriem.

Pre šírky drážok s toleranciou JS9 použite rezné doštičky s toleranciou H7.

Upozornenie:

· **Špeciálne veľkosti (šírky drážok) sú k dispozícii na požiadanie.**

· **Podrobné normované hodnoty nájdete v našej aplikácii ToolScout.**

Od šírky drážky 16 mm sú bezpodmienečne potrebné dva prechody. Prvý prechod musí byť vykonaný s približne polovičnou šírkou drážky (napr. 10 mm pre šírku drážky 18 mm). Pri prvom prechode sa odporúča použiť reznú vložku bez skosenia (290370 – 290379), pretože je možné zväčšiť hĺbku drážky.

Technický opis

| | |
|-----------------------|-----------|
| Hrúbka reznej hrany b | 18 mm |
| Šírka čepele w | 18,018 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Hĺbka drážky t | 5,67 mm |
| pre šírku drážky m | 18 mm |
| Rezný materiál | HSS |
| Povrchová úprava | TiN |
| pre presnosť prispôsobenia | H7 |
| Fazeta | 0,2 mm × 45° |
| Druh produktu | Drážkové nástroje a nástroje na obrážanie profilov |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | | |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | | |
| Hliník > 10 % si | vhodný | | |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | | |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | | |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | | |
| GG(G) | vhodný | | |
| CuZn | vhodný | | |
| Grafit, GRP, CFRP | podmienene vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |