

**Garant****Drážkovacia rezná vložka s fazetkou H7, TiN, pre šírku drážky m: 12mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	290363 12
GTIN	4045197881472
Trieda položky	29L

## Popis

**Prevedenie:**

S povrchom TiN.

Vhodné na prebrúsenie.

**Použitie:**

Na výrobu drážok podľa DIN 6885, DIN 138 a výrobných noriem.

Pre šírky drážok s toleranciou JS9 použite rezné doštičky s toleranciou H7.

**Upozornenie:**· **Špeciálne veľkosti (šírky drážok) sú k dispozícii na požiadanie.**· **Podrobné normované hodnoty nájdete v našej aplikácii ToolScout.**

Od šírky drážky 16 mm sú bezpodmienečne potrebné dva prechody. Prvý prechod musí byť vykonaný s približne polovičnou šírkou drážky (napr. 10 mm pre šírku drážky 18 mm). Pri prvom prechode sa odporúča použiť reznú vložku bez skosenia (290370 – 290379), pretože je možné zväčšiť hĺbku drážky.

## Technický opis

Šírka čepele w	12,018 mm
pre šírku drážky m	12 mm

Hrúbka reznej hrany b	14 mm
Hĺbka drážky t	3,89 mm
Rezný materiál	HSS
Povrchová úprava	TiN
pre presnosť prispôsobenia	H7
Fazeta	0,2 mm × 45°
Druh produktu	Drážkové nástroje a nástroje na obrážanie profilov

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný		
Alu (krátke rezanie)	vhodný		
Hliník > 10 % si	vhodný		
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný		
GG(G)	vhodný		
CuZn	vhodný		
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		