

**Garant****TK rádiusová hrubovacia fréza, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 207505 16     |
| GTIN             | 4045197882776 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**Okrúhly **profil kábla** na hrubovanie, **aj v oblasti polomeru.****Upozornenie:****Následný produkt pre č. 207512****Technický opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Ø stopky $D_s$   | 16 mm     |
| Počet zubov Z  | 3         |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,1 mm    |
| Celková dĺžka L  | 92 mm     |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,113 mm  |
| Dĺžka britov $L_c$   | 32 mm     |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 16 mm     |
| Uhol sklonu zubov  | 45 Stupeň |
| Polomer R  | 8 mm      |
| Povrchová úprava   | TiAlN     |
| Rezný materiál   | VHM       |
| Norma  | DIN 6527  |
| Frézovací profil   | HR        |

|                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Tolerancia menovitého Ø          | d11                              |
| Smer podávania                   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Stopka                           | DIN 6535 HB s h6                 |
| Vnútorne chladenie               | nie                              |
| Farebný krúžok                   | bez                              |
| Druh produktu                    | Celistvá a guľová fréza          |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 350   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 250   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 140   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 130   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 120   | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | podmienene vhodný |       |         |
| vzduch                        | podmienene vhodný |       |         |