

**Garant****TK rádiusová hrubovacia fréza, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207505 20
GTIN	4045197882790
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Okrúhly **profil kábla** na hrubovanie, **aj v oblasti polomeru.****Upozornenie:****Následný produkt pre č. 207512****Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,135 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	20 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	38 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Počet zubov Z	3
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Polomer R	10 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR

Tolerancia menovitého Ø	d11
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	350	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	250	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		