

**Garant****TK rádiusová hrubovacia fréza, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207505 5
GTIN	4045197882714
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Okrúhly **profil kábla** na hrubovanie, **aj v oblasti polomeru.****Upozornenie:****Následný produkt pre č. 207512****Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky $D_s$	6 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø rezných hrán $D_c$	5 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Polomer R	2,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR

Tolerancia menovitého Ø	d11
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	350	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	250	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		