

Garant**Špirálový vrták dlhý HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116065 9 |
| GTIN | 4045197270764 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Povrch lesklý. So zahrotením tvaru C od 2 mm.

Výhoda:

Na vrtanie s vrtacími puzdrami alebo **v zapustených miestach.**

Na vysokopevnostné, ušľachtilé ocele, **tiež TOOLOX.**

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornenie:

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 115 mm |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/ot, |
| Menovité $\text{-}\varnothing D_c$ | 9 mm |
| Tolerancia menovitého \varnothing | h8 |
| \varnothing stopky D_s | 9 mm |
| Celková dĺžka L | 175 mm |
| Norma | DIN 340 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 101,5 mm |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Uhol sklonu zubov | 35-40 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | červená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 8 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 5 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 12 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | M |
| CuZn | podmienene vhodný | 80 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |