

Garant**Špirálový vrták dlhý HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116070 3 |
| GTIN | 4045197027290 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Povrch lesklý. S ukazovateľom C.

Výhoda:

Na vrtanie s vrtacími puzdrami alebo **v zapustených miestach.**

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornenie:

Vhodné navrtávky NC č. 112120, 112140 a 112170 s **uhlom hrotu 142°** na zvýšenie spoľahlivosti procesu.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Posuv f v INOX < 900 N/mm ² | 0,02 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 66 mm |
| Menovité -Ø D _c | 3 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 3 mm |
| Celková dĺžka L | 100 mm |
| Norma | DIN 340 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 61,5 mm |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Uhol špičky | 130 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Uhol sklonu zubov | 35-40 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | podmienene vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | podmienene vhodný | 20 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 5 | S |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |