

Garant**Špirálový vrták dlhý HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 9,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116065 9,8
GTIN	4045197270788
Trieda položky	11B

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Povrch lesklý. So zahrotením tvaru C od 2 mm.

Výhoda:

Na vrtanie s vrtacími puzdrami alebo **v zapustených miestach.**

Na vysokopevnostné, ušľachtilé ocele, **tiež TOOLOX.**

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornenie:

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	121 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ot,
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	9,8 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	9,8 mm
Celková dĺžka L	184 mm
Norma	DIN 340
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	106,3 mm

Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Uhol sklonu zubov	35-40 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
TOOLOX 33	vhodný	8	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		