

**Garant****Špirálový vrták dlhý HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 4,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116070 4,2
GTIN	4045197027412
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Profilové brúsenie. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Povrch lesklý. S ukazovateľom C.

**Výhoda:**

Na vrtanie s vrtacími puzdrami alebo **v zapustených miestach.**

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávky NC č. 112120, 112140 a 112170 s **uhlom hrotu 142°** na zvýšenie spoľahlivosti procesu.

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	78 mm
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	4,2 mm
Posuv $f$ v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Počet rezných hrán $Z$	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h8
$\varnothing$ stopky $D_s$	4,2 mm
Celková dĺžka $L$	119 mm
Norma	DIN 340
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	71,7 mm

Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Uhol sklonu zubov	35-40 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	20	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		