

**Garant****Krátky vrták HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 8,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	113140 8,5
GTIN	4045197003904
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Mimoriadne **robustný a stabilný** vďaka **zosilnenej hrúbke jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie.  
So zahrotením tvaru S (špeciálne).

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4×D)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	37 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet rezných hrán $Z$	2
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	8,5 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h8
$\varnothing$ stopky $D_s$	8,5 mm
Celková dĺžka $L$	79 mm
Norma	DIN 1897
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	24,3 mm
Uhol špičky	130 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS Co 8
Typ	FS
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	87	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	6	S
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		