

Garant**Tepelný upínač 4,5° s bezpečnostnou funkciou, Ø upnutia D1: 12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	302314 12
GTIN	4045197883926
Trieda položky	31A

Popis**Prevedenie:**

- Vysokoteplotná oceľ.
- Integrované nastavenie dĺžky nástrojov, nastavenie 5 mm.
- Pre nástroje HM.
- Všetky stopky tvrdo sústružené (hladký chod!)
- S otvorom na čip Balluff.
- Zosilnená verzia.

Výhoda:**Formované spojenie medzi zmršťovacím skľučovadlom a nástrojom**

- zabraňuje neúmyselnému vytiahnutiu nástroja – vysoká úroveň bezpečnosti!
- zabraňuje trhavým radiálnym pohybom.

Okrem výhody procesnej spoľahlivosti ponúka zosilnená konštrukcia skľučovadla

- menšiu tendenciu k vibráciám, t. j. dlhšiu životnosť nástroja a lepšie povrchy.
- vyššie upínacie sily ako pri štandardnom zmršťovacom skľučovadle.

Voľný výber nástrojov! Leštená stopka dostupná od spoločnosti Hoffmann, ale je aj voľne dostupná!

Použitie:

Na upínanie nástrojov s valcovou stopkou v tolerancii h6. Ochrana proti vytiahnutiu: stopka nástroja musí mať definované vybrúsenie. Vhodné pre indukčné, kontaktné a horúcovzdušné zmršťovacie prístroje.

Zvláštne príslušenstvo:

Ťažné čapy (AB) č. 308600 - 308800, AB upínací kľúč č. 308820 - 308835, zmršťovacie zariadenia, príslušenstvo č. 354210 - 354450, súprava vyvažovacích skrutiek č. 309906 veľ. 180.

Upozornenie:

Fréza musí mať definované vybrúsenie. Vybrúsenie je možné objednať pre nový nástroj alebo existujúci nástroj. **Číslo vybrúsenia: 129100 + informácie o vhodnej veľkosti.** Vybrúsenie môžete urobiť aj sami, údaje sú dostupné na: <http://ho7.eu/anschliff>.

Technický opis

Dĺžka výčnelku Rozmer A	80 mm
Ø D ₂	33 mm
Vonkajší Ø D	42 mm
Ø upnutia D ₁	12 mm
vhodný výbrus náradia 129100	12
Upínač	SK 50 A = 80
Norma upínača	ISO 7388-1
Tvar	ADB
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 3 µm
Stratégia obrábania	HSC
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Zmršťovacie skľučovadlo

Príslušenstvo

Ťažný čap 45°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308760 50
Špeciálny ťažný čap bez vnútorného závituuutesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308720 50
Ťažné čapyutesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308660 50
Ťažné čapyutesnený, typ B Vhodné pre strmé kužele 50	308650 50
Ťažný čap, 18CrNiMo7Tvar A Vhodné pre strmé kužele 50	308605 50
Upínacie kľúče pre ťažné čapyDIN ISO 7388-1 (bývalá DIN 69872) Vhodné pre veľkosť strmého kužela 50	308820 50
Ťažné čapyutesnený, typ A Vhodné pre strmé kužele 50	308610 50

Špeciálny ťažný čap s vnútorným závitom Vhodné pre strmé kužele 50	308740 50
Ťažné čapyTvar B Vhodné pre strmé kužele 50	308640 50
Vymeniteľný kotúč pre cievkuSU1 pre Ø upnutie 12-20	354240 12-20
Ťažný čap 90°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308790 50
Upínacie kľúče pre ťažné čapyISO 7388 Vhodné pre veľkosť strmého kužela 50	308830 50
Ťažný čap, 18CrNiMo7utesnený, typ B Vhodné pre strmé kužele 50	308615 50
Ťažný čap 90°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308795 50
Ťažné čapyutesnený, typ B Vhodné pre strmé kužele 50	308620 50
Chladiaca jednotka Typ CU1	354215 CU1
Zmršťovací prístroj Typ SU1	354210 SU1
Podstavná skriňa	354290
Základné upínanie nástrojapre SK Pre kuželovú stopku SK 50	354225 50
Ťažné čapyTvar A Vhodné pre strmé kužele 50	308600 50
Ťažný čap 45°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308765 50
Ťažný čap 60°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308785 50