

Garant**Tepelný upínač 4,5° s bezpečnostnou funkciou, Ø upnutia D1: 16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	302314 16
GTIN	4045197883933
Trieda položky	31A

Popis**Prevedenie:**

- Vysokoteplotná oceľ.
- Integrované nastavenie dĺžky nástrojov, nastavenie 5 mm.
- Pre nástroje HM.
- Všetky stopky tvrdo sústružené (hladký chod!)
- S otvorom na čip Balluff.
- Zosilnená verzia.

Výhoda:**Formované spojenie medzi zmršťovacím skľučovadlom a nástrojom**

- zabraňuje neúmyselnému vytiahnutiu nástroja – vysoká úroveň bezpečnosti!
- zabraňuje trhavým radiálnym pohybom.

Okrem výhody procesnej spoľahlivosti ponúka zosilnená konštrukcia skľučovadla

- menšiu tendenciu k vibráciám, t. j. dlhšiu životnosť nástroja a lepšie povrchy.
- vyššie upínacie sily ako pri štandardnom zmršťovacom skľučovadle.

Voľný výber nástrojov! Leštená stopka dostupná od spoločnosti Hoffmann, ale je aj voľne dostupná!

Použitie:

Na upínanie nástrojov s valcovou stopkou v tolerancii h6. Ochrana proti vytiahnutiu: stopka nástroja musí mať definované vybrúsenie. Vhodné pre indukčné, kontaktné a horúcovzdušné zmršťovacie prístroje.

Zvláštne príslušenstvo:

Ťažné čapy (AB) č. 308600 - 308800, AB upínací kľúč č. 308820 - 308835, zmršťovacie zariadenia, príslušenstvo č. 354210 - 354450, súprava vyvažovacích skrutiek č. 309906 veľ. 180.

Upozornenie:

Fréza musí mať definované vybrúsenie. Vybrúsenie je možné objednať pre nový nástroj alebo existujúci nástroj. **Číslo vybrúsenia: 129100 + informácie o vhodnej veľkosti.** Vybrúsenie môžete urobiť aj sami, údaje sú dostupné na: <http://ho7.eu/anschliff>.

Technický opis

Dĺžka výčnelku Rozmer A	80 mm
Vonkajší Ø D	42 mm
Ø upnutia D ₁	16 mm
Ø D ₂	33 mm
vhodný výbrus náradia 129100	16
Upínač	SK 50 A = 80
Norma upínača	ISO 7388-1
Tvar	ADB
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 3 µm
Stratégia obrábania	HSC
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Zmršťovacie skľučovadlo

Príslušenstvo

Ťažné čapyutesnený, typ A Vhodné pre strmé kužele 50	308610 50
Ťažné čapyutesnený, typ B Vhodné pre strmé kužele 50	308620 50
Ťažný čap 90°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308795 50
Špeciálny ťažný čap bez vnútorného závituuutesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308720 50
Ťažný čap 45°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308760 50
Upínacie kľúče pre ťažné čapyISO 7388 Vhodné pre veľkosť strmého kužela 50	308830 50
Ťažný čap 45°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308765 50

Ťažný čap, 18CrNiMo7Tvar A Vhodné pre strmé kužele 50	308605 50
Ťažné čapyTvar A Vhodné pre strmé kužele 50	308600 50
Ťažný čap 90°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308790 50
Ťažné čapyutesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308660 50
Chladiaca jednotka Typ CU1	354215 CU1
Upínacie kľúče pre ťažné čapyDIN ISO 7388-1 (bývalá DIN 69872) Vhodné pre veľkosť strmého kužela 50	308820 50
Zmršťovací prístroj Typ SU1	354210 SU1
Špeciálny ťažný čap s vnútorným závitom Vhodné pre strmé kužele 50	308740 50
Ťažný čap, 18CrNiMo7utesnený, typ B Vhodné pre strmé kužele 50	308615 50
Ťažný čap 60°utesnený Vhodné pre strmé kužele 50	308785 50
Vymeniteľný kotúč pre cievkuSU1 pre Ø upnutie 12-20	354240 12-20
Podstavná skriňa	354290
Základné upínanie nástrojapre SK Pre kuželovú stopku SK 50	354225 50
Ťažné čapyTvar B Vhodné pre strmé kužele 50	308640 50
Ťažné čapyutesnený, typ B Vhodné pre strmé kužele 50	308650 50