

Garant**Strediaci vrták HSS-E A s plochou, bez povlaku, Menovitý Ø DC k12: 1,6mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 111200 1,6 |
| GTIN | 4045197884381 |
| Trieda položky | 11A |

Popis

Prevedenie:

Vybrúsený z plného materiálu a podbrúsený. Vybavený špirálovou drážkou.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| s – 0,1 | 3,25 mm |
| pre Ø obrobku | 10 – 15 mm |
| Tolerancia stopky | h7 |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Celková dĺžka L | 35 mm |
| Menovité -Ø D _c | 1,6 mm |
| Ø stopky D _s | 4 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,02 mm/ot, |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 333 |
| Typ | A |
| Tolerancia menovitého Ø | k12 |
| Uhol klesania | 60 Stupeň |
| Smer rezania | pravé |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Stopka | Valcová stopka s h7 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Strediaci vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 70 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 45 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 25 | K |
| CuZn | vhodný | 80 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |