

**Garant****Strediaci vrták HSS-E dlhý A, bez povlaku, Menovitý Ø DC k12: 1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 111290 1      |
| GTIN             | 4045197884541 |
| Trieda položky   | 11A           |

**Popis****Prevedenie:**

Vybrúsený z plného materiálu a podbrúsený.

Špirálová drážka, extra dlhá stopka, podobná DIN 333-A.

**Technický opis**

|   |               |
|---|---------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/ot,   |
| Tolerancia stopky                       | h7            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 4 mm          |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 1 mm          |
| pre Ø obrobku                           | 6 – 8 mm      |
| Celková dĺžka L                         | 60 mm         |
| Počet rezných hrán Z                    | 2             |
| Povrchová úprava                        | bez povlaku   |
| Rezný materiál                          | HSS E         |
| Norma                                   | Výrobná norma |
| Typ                                     | A             |
| Tolerancia menovitého Ø                 | k12           |
| Uhol klesania                           | 60 Stupeň     |
| Smer rezania                            | pravé         |

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Stopka             | Valcová stopka s h7 |
| Vnútorne chladenie | nie                 |
| Farebný krúžok     | bez                 |
| Druh produktu      | Strediaci vrták     |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný            | 70             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 45             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 8              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 12             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 8              | M       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 25             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 80             | N       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |